

# Personalschleusen und Reinraumschränke für Schmerzmittelhersteller

- Lieferung von Edelstahl-Personalschleusen
- Lieferung von Edelstahl-Reinraumschränken
- Lieferung von Edelstahl-Spültischen
- Einrichtungen von Umkleieräumen in HPL
- Maßgenaue Fertigung zur Optimierung von Stauraum



Im südbadischen Schopfheim betreibt das Schweizer Unternehmen Develco Pharma ein Werk zur Entwicklung und Herstellung von starken Schmerzmitteln. 2017 wurde hier ein neues Produktionsgebäude in Betrieb genommen, welches über hochmoderne Produktionseinrichtungen und innovative Technik verfügt.

Die Friedrich GmbH lieferte für diesen Neubau unter anderem Edelstahl-Personalschleusen und Edelstahl-Reinraumschränke und -spültische sowie Umkleieräume HPL in Zusammenarbeit mit dem VIP3000-Mitglied Kemmlit.

In den Umkleieräumen (Grau-Bereich) kamen HPL-Spinde in platzsparender Z-Ausführung zum Einsatz während in den Personalschleusen für den Probenzug sowie für die Übergänge zwischen den Reinraumklassen D und C Edelstahleinrichtungen gewählt wurden.

Alle Spinde sind an die Abluft angeschlossen und können kontrolliert und individuell einstellbar durchströmt werden. Um eine besonders leichte Reinigbarkeit des Bodens zu erreichen, wurden die Sit-over-Bänke und Edelstahlspinde so konstruiert, dass die Hohlkehle des Bodens auch vor den Einrichtungen durchgängig ausgeführt werden konnte. Eine so passgenaue Ausführung war nur durch detaillierte Absprachen zwischen den Projektleitern von Develco Pharma und der Friedrich Sailer GmbH sowie ausgefeilte 3D-Zeichnungen aller Einrichtungsgegenstände möglich.

Sowohl in den Personalschleusen von D zu C als auch in der Probenzug-Schleuse wurden Handwaschbecken integriert und mit Sensorarmaturen und Augenduschen versehen.

In den Laborräumen wurden maßgenaue Reinraumschränke und Reinraumspültische aus Edelstahl installiert, die hygienisch dicht zur Wand abschließen und über dicht geschweißte Rohrdurchführungen für Reinstwasser verfügen. Die Bautiefen und Bauhöhen der Lagerschränke wurden passend für die Raummaße optimiert, um die Menge an Stauraum zu maximieren. Ein Waagentisch mit integrierter Absaugung komplettiert die Einrichtung.

Alle Korpen und Türen der Edelstahleinrichtungen sind doppelwandig ausgeführt und soweit möglich dicht lasergeschweißt, um wartungsintensive Silikonfugen zu vermeiden.



Autor:  
**Christoph Mützel**  
Geschäftsführender Gesellschafter  
Friedrich Sailer GmbH

Bildrechte: Friedrich Sailer GmbH